

**ПРИКАЗ
МИНИСТЕРСТВА ПО СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЕ И ТРУДУ
ПРИДНЕСТРОВСКОЙ МОЛДАВСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

Об утверждении Инструкции о применении Списков № 1 и 2 при назначении пенсии
работникам металлургического производства

Согласован:

Единый государственный фонд социального страхования

Зарегистрирован Министерством юстиции

Приднестровской Молдавской Республики 5 октября 2023 г.

Регистрационный № 12013

В соответствии с Законом Приднестровской Молдавской Республики от 17 февраля 2005 года № 537-3-III «О государственном пенсионном обеспечении граждан в Приднестровской Молдавской Республике» (САЗ 05-8), Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 6 апреля 2017 года № 61 «Об утверждении Положения, структуры и предельной штатной численности Министерства по социальной защите и труду Приднестровской Молдавской Республики» (САЗ 17-15) с изменениями и дополнением, внесенными постановлениями Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 26 мая 2017 года № 111 (САЗ 17-23), от 4 октября 2017 года № 258 (САЗ 17-41), от 10 января 2018 года № 2 (САЗ 18-2), от 12 февраля 2019 года № 49 (САЗ 19-6), от 27 сентября 2019 года № 352 (САЗ 19-37), от 5 июня 2020 года № 192 (САЗ 20-23), от 15 июня 2020 года № 205 (САЗ 20-25), от 10 сентября 2020 года № 313 (САЗ 20-37), от 29 декабря 2020 года № 481 (САЗ 21-1), от 5 апреля 2021 года № 111 (САЗ 21-14), от 29 апреля 2021 года № 136 (САЗ 21-17), от 31 мая 2022 года № 196 (САЗ 22-21), от 10 августа 2023 года № 262 (САЗ 23-32), приказываю:

1. Утвердить Инструкцию о применении Списков № 1 и 2 при назначении пенсии работникам металлургического производства согласно Приложению к настоящему Приказу.
2. Направить настоящий Приказ на государственную регистрацию и официальное опубликование в Министерство юстиции Приднестровской Молдавской Республики.
3. Направить настоящий Приказ в Единый государственный фонд социального страхования Приднестровской Молдавской Республики для использования в работе.
4. Контроль за исполнением настоящего Приказа возлагаю на директора Единого государственного фонда социального страхования Приднестровской Молдавской Республики.
5. Признать утратившим силу Приказ Министерства по социальной защите и труду Приднестровской Молдавской Республики от 26 ноября 2004 года № 640 «Об утверждении Разъяснения «О применении Списков № 1 и 2 при назначении пенсии работникам металлургического производства» (регистрационный № 3049 от 29 декабря 2004 года) (САЗ 05-1) с изменениями, внесенными Приказом Министерства по социальной защите и труду Приднестровской Молдавской Республики от 27 марта 2013 года № 40 (регистрационный № 6420 от 8 мая 2013 года) (САЗ 13-18).
5. Настоящий Приказ вступает в силу со дня, следующего за днем его официального опубликования.

Министр

Е. КУЛИЧЕНКО

г. Тирасполь
6 сентября 2023 г.
№ 95

Инструкция о применении Списков № 1 и 2 при назначении пенсии работникам
металлургического производства

Раздел 1. Metallургическое производство. Черные металлы
(глава 3 Списка № 1 и глава 3 Списка № 2)

Глава 1. Общие положения

1. Работникам предприятий черной металлургии льготное пенсионное обеспечение предоставляется по главе 3 Списка № 1 и главе 3 Списка № 2, утвержденных Постановлением Правительства Приднестровской Молдавской Республики от 24 октября 2019 года № 382 «Об утверждении Списков № 1, № 2 производств, работ, профессий, должностей, дающих право на пенсию по возрасту (старости) на льготных условиях» (САЗ 19-41) (далее - Списки № 1, № 2). В них предусмотрены основные производства черной металлургии: доменное, производство стали и ферросплавов, подготовка составов и ремонт металлургических печей; прокатное, колесопрокатное, бандажепрокатное, жестекатальное, лудильное, оцинковальное и освинцевальное производства, производство рельсовых скреплений, вырубка и зачистка горячего металла, термическая обработка, производство калиброванного металла; трубное производство, состоящее из трубопрокатного, трубосварочного, электротрубосварочного, трубоволоочильного, труболитейного, фитингового, баллонного, термического и оцинковального, подготовки и вырубки металла; прямое восстановление железа и производство порошков черных металлов.

Глава 2. Доменное производство

2. Для правильного решения вопроса о праве на льготное пенсионное обеспечение работникам доменного производства целесообразно знать следующие специфические понятия и определения:

3. Десульфурация чугуна - обессеривание, то есть процесс, способствующий удалению серы из расплавленного металла (чугуна), которая связывается в сульфиды и переходит в шлак.

4. Рудный двор - это склад, где создаются запасы сырых материалов, то есть производится прием, складирование и усреднение шихтовых материалов (руды или окатышей, флюсов).

5. Отвал - насыпь на земной поверхности пустых пород, некондиционных полезных ископаемых или отходов металлургического производства, обогащения. Отвалы могут быть внутренними (в контуре карьера) и внешние (за пределами карьеров, металлургических заводов, обогатительных фабрик).

6. Доменное производство представляет собой технологический процесс выплавки чугуна из железосодержащих руд в доменной печи, в результате чего полученное железо, взаимодействуя с коксом, науглероживается, образуя чугун. Расплавленная пустая порода руды, зола кокса и флюсы образуют шлак. Чугун и шлак из доменной печи выпускаются отдельно через соответствующие отверстия (летки). Доменное производство включает в себя также: уборку продуктов плавки, разливку чугуна на разливочных машинах, грануляцию и использование шлаков.

7. Чугун по назначению и химическому составу делится: на переделный, предназначенный для переделки в сталь (на долю такого чугуна приходится 80

процентов), литейный, служащий для производства фасонного литья, и специальный, с увеличением содержания кремния или марганца.

8. Сырье для доменного производства поступает на рудный двор. Все рабочие рудного двора (бригадиры рудного двора, водители электро- и автотележек, грузчики, машинисты бульдозеров, конвейеров, экскаваторов, трактористы и другие), занятые приемом, складированием, погрузкой и другими работами с шихтовыми материалами, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 2.

9. Рудный двор располагается только с одной стороны доменных печей. Между ним и доменными печами расположены бункеры и подбункерные помещения, где рабочие, занятые в процессе разгрузки и подачи шихтовых материалов к доменным печам, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1. Например, грузчики на разгрузке горячего агломерата, машинисты вагонов-весов, машинисты шихтоподачи и транспортировщики шихты.

10. Грузчикам железнодорожных цехов также предоставляется льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, если они закреплены за доменными цехами и заняты постоянно в течение полного рабочего дня на разгрузке горячего агломерата на бункерах.

11. В доменной печи получают два жидких продукта - чугун и шлак. Технологический процесс доменного производства предусматривает наряду с плавкой и разливкой металла работы по сливу горячего шлака и его транспортировке на шлаковый отвал.

12. В настоящее время для рационального использования доменного шлака созданы отделения шлакопереработки, входящие в состав доменных или сталеплавильных цехов. В составе этих отделений, как правило, находятся шлаковый отвал, шлаковый парк, карьер для разработки шлака и дробильно-сортировочный узел. Работники всех этих подразделений пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по главе 3 Списка № 1 и главе 3 Списка № 2.

13. В результате переработки шлаков получают конечный продукт: граншлак, шлаковую пемзу и щебень. Производство этих материалов осуществляется путем грануляции, то есть продувки огненно-жидкого шлака водой под разным давлением при сливе его в отвал. Место, где производятся эти работы, называется грануляционным бассейном. В соответствии с действующим законодательством рабочим грануляционных бассейнов установлено льготное пенсионное обеспечение по Списку № 2 независимо от наименования профессии.

14. Грануляция доменного шлака может осуществляться непосредственно у доменной печи на установках мокрой, полусухой и сухой грануляции. Эти работы выполняют рабочие по профессии «Грануляторщик доменного шлака», которая предусмотрена в пункте 8 главы 3 Списка № 2.

15. На некоторых металлургических предприятиях в связи с ростом выплавки металлов образуется большое количество шлаков. Для их переработки создаются специализированные цехи. Работникам централизованных цехов шлакопереработки пенсия в связи с особыми условиями труда назначается как работникам отделений шлакопереработки, находящимся в составе доменных или сталеплавильных цехов.

Глава 3. Производство стали и ферросплавов. Подготовка составов и копровые работы. Ремонт металлургических печей. Обжиг доломита и извести

16. Сталь - это сплав железа с углеродом. Она различается по способу производства, назначению, химическому составу, качеству и так далее. В Списках принята классификация стали по способу производства: мартеновская, электросталь, бессемеровская и томасовская.

17. Ферросплавы - сплав железа с другими элементами, применяемый в основном для раскисления и легирования стали. Ферросплавы получают путем плавки руды или рудного материала с флюсом и восстановителем (обычно углерод, кремний, алюминий). Процесс получения ферросплавов осуществляется в электрических рудовосстановительных или рафинированных печах, реже в доменных печах.

18. Современное сталеплавильное производство (мартеновское, электросталеплавильное и другие) состоит из ряда отделений, участков и пролетов: шихтовой двор, печной пролет, рабочая площадка (приборы КИПиА), разливочный пролет, копровое отделение (разделка шлака), двор изложниц, участок или цех ремонта металлургических печей, доломитные фабрики, экспресс-лаборатории, установки котлов утилизаторов и другие. В целом структурное деление не отражается на льготном пенсионном обеспечении работников, занятых в сталеплавильном и ферросплавном производствах. Но вместе с тем для некоторых работников это имеет существенное значение. Например, для бригадиров и весовщиков. Бригадиры приобретают право на пенсию по Списку № 1, если заняты на дворе изложниц (подготовка составов под заливку). Бригадиры, работающие на шихтовом дворе сталеплавильного и ферросплавного производств, имеют право на пенсию по Списку № 2. Весовщики приобретают право на пенсионные льготы (Список № 2), если также заняты на шихтовом дворе.

19. В Списке № 1 предусмотрены обработчики поверхностных пороков металла. Пенсия им назначается независимо от того, каким способом удаляются поверхностные пороки (огневым, наждачным, с помощью пневматического инструмента и так далее).

20. Огнеупорщикам пенсия назначается по Списку № 1 и 2. Пенсионные льготы по Списку № 1 предоставляются тем из них, кто постоянно занят на горячих работах. К ним относятся работающие в зоне высоких температур в процессе осуществления кладки технологических печей. Работа некоторых огнеупорщиков не связана непосредственно с кладкой ремонтируемого объекта. Условия их труда отличаются от условий труда огнеупорщиков, занятых на горячих работах, так как они выполняют в основном вспомогательные работы: подают огнеупоры и другие материалы к печам, убирают отходы кирпича и лома и так далее. Таким огнеупорщикам пенсионные льготы установлены по Списку № 2.

21. Разные пенсионные льготы предусмотрены шихтовщикам. Так, правом на пенсию по Списку № 1 пользуются шихтовщики, постоянно занятые обслуживанием печей по выплавке ферромарганца, феррованадия и марганцовистых сталей, работающие в производствах, указанных в данном пункте, остальные шихтовщики приобретают право на пенсионные льготы по Списку № 2.

22. Льготное пенсионное обеспечение предоставляется работникам, занятым на копровых работах, а также обжигом доломита и извести, по Списку № 2.

23. Однако производство обжига и выгрузки обожженного доломита и извести не всегда находится в штате цехов сталеплавильного производства. Оно нередко организуется в специальных известково-обжигательных цехах, фабриках или отделениях, обжигающих известь и доломит для сталеплавильного производства. Это обстоятельство не лишает права на льготное пенсионное обеспечение рабочих, занятых на обжиге и выгрузке обожженного доломита и извести. Обжигальщики, работающие в ферросплавном производстве, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по пункту 9 главы 3 Списка № 1.

24. Сталеплавильное производство предусмотрено Списками № 1 и № 2 независимо от структурного деления на цехи, отделения и участки. Поэтому работники цехов вырубki слитков и других цехов, предусмотренных в технологическом цикле сталеплавильного производства, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по перечню профессий и должностей, предусмотренных в соответствующих главах Списков № 1 и 2.

Глава 4. Прокатное, колесопрокатное, бандажепрокатное, вилопрокатное, жестекатальное, лудильное, оцинковальное и освинцевальное производства. Производство рельсовых креплений, вырубka изачистка горячего металла. Термическая обработка. Производство калиброванного металла

25. Наряду с волочением, ковкой, штамповкой, прессованием прокатка является одним из способов обработки металла давлением.

26. Прокатка - это система машин, включающая в себя прокатный стан, а также оборудование для выполнения вспомогательных операций: транспортировки, нагрева металла перед прокаткой, отделки (включая резку, охлаждение, правку, удаление поверхностных дефектов), упаковки, сдачи и приемки готового продукта.

27. К черной металлургии относится также производство рельсовых скреплений путем прессования. Работникам этих производств пенсия назначается как работникам, занятым в черной металлургии.

28. Производство проволоки и калиброванного металла предусмотрено в главе 6 «Производство митизов» Списка № 2. Однако если калибровочные и термокалибровочные работы являются продолжением прокатного производства черной металлургии, то занятым здесь работникам пенсия назначается по главе 3 Списка № 1 и главе 3 Списка № 2.

К работникам калибровочных цехов, не являющихся составной частью металлургического производства, данная глава не применяется.

Правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 в прокатном производстве пользуются в основном рабочие, которые постоянно заняты на работах с горячим металлом, на горячих работах и на горячих участках работ. Например, в данном пункте Списка № 1 предусмотрены вальцовщики калибровочных станов, занятые на горячей прокатке, машинисты прессов на горячих работах, стропальщики на горячих участках работ и другие.

Для установления им льготного пенсионного обеспечения по Списку № 1 необходимо документальное подтверждение их постоянной занятости на работах в указанных условиях. Такими документами могут быть: приказы о закреплении за горячими участками работ, результаты замеров температуры воздуха на рабочих местах и так далее.

29. В пункте 10 главы 3 Списка № 2 наряду с рабочими конкретных профессий предусмотрены рабочие независимо от наименования профессии, занятые на определенных работах: отделке, сортировке, упаковке, приемке металла и готовой продукции и другие. Профессии этих рабочих определяются администрацией предприятия на основании технологических инструкций, тарифно-квалификационных справочников работ и профессий рабочих и так далее. Так, к рабочим на отделке относятся те, которые по технологии прокатного производства заняты на выполнении конечных операций техпроцесса перед сдачей готового проката на склад, то есть придают металлу товарный вид. Профессию таких рабочих можно определить, исходя из техпроцесса, где указываются все операции, и тарифно-квалификационных характеристик по ЕТКС. Например, бригадиры и рабочие складов готовой продукции также могут выполнять работы по укладке, упаковке и транспортировке готовой продукции. Но эти рабочие не имеют права на пенсионные льготы, поскольку выполняемые ими работы не являются операциями технологического процесса прокатного производства.

30. Резка заготовок после проката, в том числе на анодно-механических станках, является одной из операций отделки металла, поэтому резчики металла после проката на анодно-механических станках пользуются правом на пенсию по Списку № 2 как рабочие на отделке.

31. В прокатном производстве тонкая холоднокатанная сталь может покрываться оловом, цинком или свинцом. Данный процесс называется лужением, оцинкованием или освинцеванием. Эти работы осуществляются на непрерывно-травильных агрегатах, непрерывных линиях горячего лужения, освинцевания и оцинкования освинцовщиками, лудильщиками горячим способом и оцинковщиками горячим способом, которые предусмотрены в Списке № 1. Правом на льготное пенсионное обеспечение пользуются и лудильщики (оцинковщики) электролитическим способом. Всем этим рабочим пенсия назначается независимо от того, на каких участках (отделениях) прокатного производства они работают. В то же время рабочим (операторам постов управления), занятым управлением агрегатами непрерывного лужения, травления, обезжиривания, оцинкования, лакирования и отжига, пенсия по Списку № 1 назначается при условии, если они работают в отделениях: лудильных, травильных, алюмооцинковальных, освинцевальных и оцинковальных. При таких же условиях пенсионные льготы предоставляются

машинистам-операторам постов управления агрегатами непрерывного электролитического лужения, оцинкования и непрерывного отжига, машинистам паровых машин периодического травления, операторам линий непрерывного травления.

32. В прокатных цехах непосредственно в технологической цепочке наряду с электродвигателями, пускорегулирующей аппаратурой, электросистемами могут быть установлены рентгеновские аппараты (установки). Эти установки в соответствии с ЕТКС обслуживают и ремонтируют электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования, которые пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение как по Списку № 1, так и по Списку № 2 в зависимости от того, на каких участках работ они заняты.

33. В прокатном производстве правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 пользуются аппаратчики кристаллизации, аппаратчики центрифугирования и другие аппаратчики, занятые в производстве купороса. Производство купороса может быть организовано в купоросной станции. На некоторых металлургических предприятиях купоросные станции входят в состав цехов водоснабжения или других вспомогательных структурных подразделений предприятия, при этом характер работы и условия труда аппаратчиков таких станций не меняются. Учитывая это обстоятельство, аппаратчики центрифугирования, кристаллизации, аппаратчики регенерации и другие аппаратчики, работающие в этих купоросных станциях, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1.

34. В прокатном производстве многие рабочие с одним наименованием профессии пользуются разными пенсионными льготами. Например, в Списке № 2 предусмотрены: вальцовщики по сборке и перевалке клетей, огнеупорщики, операторы постов управления, правильщики проката и труб. Этим рабочим пенсия назначается независимо от условий, в которых протекает их работа. В данном случае достаточно записи в трудовой книжке, отражающей занятость их на работах в этих профессиях. Вместе с тем, если их работа постоянно протекает в условиях повышенной температуры от горячего металла или от работающего оборудования (на горячих участках работ или с горячим металлом), то пенсия им назначается по Списку № 1. При представлении их к назначению пенсии кроме сведений из трудовой книжки необходимо документальное подтверждение их постоянной занятости на работах, дающих право на эту пенсию.

Глава 5. Трубное производство: трубопрокатное, трубосварочное, электротрубосварочное, трубоволоочильное, труболитейное, фитинговое, баллонное, термическое и оцинковальное, подготовка и вырубка металла

35. По способу изготовления трубы делятся на имеющие швы и бесшовные. Первые производятся главным образом сварным способом (трубосварочное производство). Бесшовные трубы получают путем прокатки (трубопрокатное производство), методом литья (труболитейное производство), горячим и холодным волочением на специальных станках.

36. Кроме указанных выше способов существует свертно-паяный метод получения труб. Тарификация рабочих по изготовлению свертно-паяных труб осуществляется в соответствии с тарифно-квалификационным справочником для рабочих производства печной сварки труб, электросварочных и паяных труб и производства холодного волочения труб металлургических предприятий. Характер работы и условия труда работников, занятых в производстве свертно-паяных труб, одинаковы с характером работы и условиями труда работников других цехов трубного производства. Таким образом, изготовление свертно-паяных труб является разновидностью трубного производства, и поэтому вопрос о льготном пенсионном обеспечении работников, занятых производством труб свертно-паяным способом, должен рассматриваться в соответствии с пунктом 11 главы 3 Списка № 1 и пунктом 12 главы 3 Списка № 2.

37. Работникам труболитейного производства льготное пенсионное обеспечение предоставляется не только по главе 3 Списка № 1 и главе 3 Списка № 2, но и в

соответствии с пунктом 49 главы 11 «Литейное производство» Списка № 1 и пунктом 53 главы 14 Списка № 2.

Глава 6. Коксовое, пекококсовое, термоантрацитовое и коксо-химическое производства.
Углеподготовка (глава 4 Списка № 1 и глава 4 Списка № 2)

38. В качестве топлива в металлургической промышленности в основном применяется каменный уголь, который обязательно подвергается коксованию, превращению его в кокс. Каменноугольный кокс получают на коксохимических заводах в коксовых печах из спекающихся углей при температуре 1000 С и выше без доступа воздуха. Процесс коксования состоит из двух производств: получение кокса (углеподготовительные цехи, коксовое, пекококсовое и термоантрацитовое производства) и коксохимическое (цехи улавливания конденсата и летучих веществ, а также химической переработки). В углеподготовительных цехах (отделениях, участках) производятся работы по разгрузке, сортировке, дроблению, обогащению. Работникам, занятым на этих операциях углеподготовительного производства, пенсия назначается по перечню профессий и должностей, предусмотренных в Списке № 2.

39. К коксовому и пекококсовому производствам относится весь комплекс коксования, начиная от подачи подготовительной шихты в загрузочные вагоны, а затем в коксовые печи.

40. К коксохимическому производству относятся цехи (участки, отделения) и установки, где из коксового газа получают бензол, толуол, фенол, сульфат аммония и другую продукцию коксохимического производства.

41. В коксохимическом производстве всем работникам (кроме чистильщиков, стропальщиков, машинистов кранов и бригадиров) пенсия по Списку № 1 назначается, если в их рабочей зоне присутствуют вредные вещества 1 или 2 класса опасности или канцерогены. К таким работникам относятся аппаратчики всех наименований, дробильщики, рабочие на механизмах химвиробства и другие. Наличие на рабочих местах указанных вредных веществ в каждом конкретном случае должно подтверждаться администрацией предприятия на основании соответствующих документов. В качестве подтверждения могут быть использованы и заключения органов государственной экспертизы условий труда.

42. При таких же условиях назначается пенсия по Списку № 1 и мастерам, старшим мастерам коксохимического производства. Мастера данного производства, занятые на горячих участках работ, также имеют право на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1. Всем другим мастерам коксохимического производства (в том числе контрольным и по ремонту оборудования) льготное пенсионное обеспечение предоставляется по Списку № 2.

43. Монтажникам технологических трубопроводов пенсия по Списку № 2 назначается, если они заняты на ремонте коксохимического оборудования. Здесь имеется в виду ремонт не только трубопроводов, но и технологического оборудования, которое связывается этими трубопроводами (разделительные и ректификационные колонны, угольные бункера и башни и другие). В данном Списке предусмотрена профессия «Монтажник оборудования коксохимических производств». Пенсия рабочим этой профессии назначается, если они постоянно заняты на ремонте производственного оборудования. В соответствии с ЕТКС (выпуск 3) в характеристику работы этих рабочих входят работы по ремонту оборудования и связанных с ним конструкций. Поэтому ремонт конструкций не лишает этих монтажников права на пенсионные льготы.

44. Транспортировщики, как занятые на перевозке кокса, так и химвиробции, то есть в коксовом, пекококсовом, термоантрацитовом и коксохимическом производствах, пользуются правом на пенсионные льготы по Списку № 2.

45. Право на пенсию по Списку № 2 имеют скрубберщики-насосчики независимо от того, в каком производстве они заняты (в коксовом или коксохимическом). Пенсия по Списку № 1 указанным рабочим назначается тем из них, кто занят в коксохимическом

производстве на работах при наличии в воздухе рабочей зоны вредных веществ 1 или 2 класса опасности, а также канцерогенов.

Глава 7. Производство динасовых изделий (глава 6 Списка № 1) Производство огнеупоров (глава 5 Списка № 2)

46. Динас - это огнеупорный материал, содержащий не менее 90 процентов кремнезема, изготавливаемый из кварцевых пород на известковой или иной связке обжигом при высоких температурах.

47. Шамот - это обожженная огнеупорная глина или каолин, применяется для уменьшения пластичности и усадки в сушке огнеупорной глины при производстве из нее огнеупорных изделий, а также раствора для огнеупорной кладки.

48. Производство огнеупоров включает в себя: производство динасовых изделий, производство шамота, магнезитового порошка, шамотных, хромомагнезитовых, магнезитохромитовых, магнезитовых и карборундных изделий.

49. Основными потребителями огнеупоров являются металлургические предприятия. Эти материалы применяются для кладки и футеровки металлургических печей и конвертеров, сталеразливочных и чугуновозных ковшей, выкладки генераторов, рекуператоров и дымоходов.

50. В Списке № 1 предусмотрено только производство динасовых изделий. Пенсионные льготы по этому Списку предоставлены рабочим, занятым на дроблении, измельчении и помоле нерудных ископаемых, содержащих в пыли 2 % и более кристаллической (свободной) двуокиси кремния. Для производства динасов применяются кварциты и как добавка к ним - кварцевый песок. Кроме того, для производства динасов используется известь, окислы железа и органические добавки. Обработка этих материалов, так же как и выполнение последующих операций: смешение шихты, прессование, сушка, обжиг, сортировка, складирование, права на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 не дает.

51. Другие работы по производству огнеупорных материалов предусмотрены в Списке № 2. При этом глиняный и силикатный кирпич к огнеупорному производству не относятся. Производство этих видов кирпича предусмотрено в главе 17 Списка № 2.

52. Производство шамота, магнезитового порошка и других огнеупорных материалов может быть организовано не только на предприятиях металлургической отрасли промышленности, но и на предприятиях других отраслей экономики (например, на предприятиях по производству стекольной продукции). Наличие на таких предприятиях производства шамота и других огнеупорных материалов должно подтверждаться соответствующими документами.

53. Большое значение при определении права на льготное пенсионное обеспечение работников огнеупорного производства имеет оборудование, которое они обслуживают, или техпроцесс производства огнеупоров, в котором они заняты. Например, в Списке № 2 предусмотрены газовщики, занятые на сушильных и обжиговых агрегатах, загрузчики сырья и полуфабрикатов, занятые на загрузке печей, сушил, дробилок и мельниц, на завалке грохотов, машинисты кранов (крановщики), занятые в процессе помола и обжига, прессования и формовки. При назначении пенсии в связи с особыми условиями труда таким работникам органы пенсионной службы обязательно должны требовать от администрации предприятия уточняющие справки.

54. Грузчики имеют право на пенсионные льготы по Списку № 2, если подтверждена документами их занятость в дробильных и помольных отделениях.

55. Руководители и специалисты приобретают право на льготное пенсионное обеспечение только по Списку № 2 (по перечню должностей), если заняты на помоле, дроблении и обжиге, прессовании и формовании. При этом не имеет значения, содержится ли в огнеупорных материалах свободная двуокись кремния.

56. Пенсия по Списку № 2 назначается слесарям-ремонтникам, электромонтерам по ремонту и обслуживанию электрооборудования и электрослесарям (слесарям) дежурным

и по ремонту оборудования, если они заняты постоянно на горячих участках работ или на ремонте помольного, дробильного и прессово-формовочного оборудования.

57. На ряде предприятий металлургической отрасли промышленности имеется производство доломитовых блоков для футеровки сталеплавильных конверторов. Технологический процесс изготовления безобжиговых доломито-магнезитовых огнеупоров является одной из разновидностей магнезитового производства. Поэтому работники, занятые в производстве доломитовых огнеупоров, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по главе 5 Списка № 2.

58. Как известно, мастера ОТК и контролеры в производстве черных металлов, занятые в производстве огнеупоров, пользуются правом на пенсию по Списку № 2, если заняты на горячих участках работ. При этом не имеет значения, что они выполняют работы, связанные с подготовкой для технического контроля (взвешивание, осмотр, штабелирование), отбором проб и образцов для производства анализа и испытаний, учетом качества продукции, подготовкой рекламаций и другим. Основным условием для предоставления им пенсионных льгот является документальное подтверждение постоянной занятости на горячих участках работ.

Глава 8. Производство генераторного газа и получение газов в процессе металлургических производств (глава 5 Списка № 1 и глава 7 Списка № 2)

59. Генераторный газ - газообразное топливо, получаемое при газификации, то есть превращением в горячие газы твердого и жидкого топлива путем окисления его воздухом, кислородом, водяным паром. Этот процесс осуществляется в газогенераторных аппаратах. Генераторный газ применяется в промышленных печах в качестве топлива, а в некоторых случаях для получения химических продуктов.

Современные металлургические предприятия потребляют большое количество газообразного топлива. Наряду с генераторным газом используется коксовый и доменный газ. Коксовый газ образуется при производстве кокса в качестве побочного продукта. Он очищается в сероочистке и в коксохимических цехах. Доменный газ образуется в доменных печах при выплавке чугуна в результате горения кокса и содержит большое количество пыли.

Указанные главы Списков № 1 и 2 распространяются только на работников, занятых выработкой генераторного газа и пыли, получаемого в результате металлургического производства. К работникам, занятым получением других газов (водорода, кислорода, аргона, ацетилена и других), указанные главы Списков № 1 и 2 не применяются. В настоящее время в промышленности широко применяется природный газ. Работники, занятые распределением этого газа, правом на пенсионные льготы в соответствии с указанными главами Списков № 1 и 2 не пользуются.

60. Газовщики и газогенераторщики, занятые выработкой (в том числе очисткой) генераторного газа и отходящих газов металлургического производства, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1. Газогенераторные установки применяются в химическом производстве, но работники, занятые их обслуживанием, имеют право на пенсионные льготы по главе 10 Списка № 2.

61. «Газогенераторщик» и «Машинист газогенераторной станции» - это наименования разных профессий с разным характером работы. Если первая предусмотрена в Списке № 1, то работники второй профессии, занятые обслуживанием газогенераторных станций, пользуются правом на пенсию по главе 5 Списка № 2. Таким правом пользуются и машинисты газодувных машин, занятые на газосмесительных и газоповысительных станциях.

62. Как правило, на металлургических предприятиях с полным циклом (домна-мартен-прокат) газовые цехи состоят из участков газоочистки доменного газа и газовых коммуникаций. Эти участки обеспечивают газом все производственные цехи, а также электростанцию (если она имеется) и паровоздуховодную станцию (ПВС). Все это входит в газовое хозяйство цеха (производства), и поэтому газовщики такого хозяйства

пользуются правом на пенсию по пунктам 8, 9, 10, 11 главы 3 и пункту 13 главы 4 Списка № 1.

Раздел 2. Metallургическое производство. Цветные металлы (глава 7 Списка № 1 и глава 8 Списка № 2)

Глава 9. Общие положения

63. Цветная металлургия охватывает производство цветных металлов и их сплавов от добычи и переработки рудного сырья до получения готовой продукции.

64. Работа по добыче и обогащению цветных металлов предусмотрена главой 1 Списка № 1 и главой 2 Списка № 2, а работа по производству цветных металлов, получению из них прокатных, прессованных и волочильных изделий, металлических порошков, различных солей и соединений, электродной продукции и твердых сплавов – главой 7 Списка № 1 и главой 8 Списка № 2.

Глава 10. Подготовка сырья и шихты. Брикетирование на медно-серных заводах и фабриках (пункт 17 главы 7 Списка № 1 и пункт 19 главы 8 Списка № 2)

65. Основным видом сырья для производства цветных металлов являются руды. Поскольку они очень сложны по своему составу и в них содержится ряд ценных металлов, руды подвергают комплексной обработке (дробление, измельчение, сушка, обжиг, спекание и так далее). Перед тем как руда поступит в плавильное отделение, составляется шихта, в состав которой входят руды и рудные концентраты, агломерат, оборотные шлаки, пыль, металлургический лом.

66. Работы по подготовке сырья и шихты чаще производятся в отделениях, которые могут быть самостоятельными или находиться в составе какого-либо цеха, например, плавильного. Если технологией производства подтверждается занятость рабочих на операциях по подготовке сырья и шихты, то они пользуются правом на пенсионные льготы независимо от того, в штате какого цеха находится это отделение.

67. На многих предприятиях в настоящее время введена централизация транспортных и погрузочно-разгрузочных работ. В связи с этим некоторые категории рабочих, например, машинисты экскаваторов, машинисты кранов и другие, переданы в штат цехов: железнодорожных, механизации, погрузочно-разгрузочных работ, транспортно-складских и так далее. В этих случаях при представлении работника к назначению пенсии администрация предприятия должна подтвердить документами факт занятости рабочих на операциях, указанных в этом пункте. Машинисты кранов и экскаваторов правом на льготное пенсионное обеспечение пользуются, если участвуют в операциях подготовки шихты. Если же эти рабочие только перегружают различные материалы для отправки их на другие предприятия, то им пенсию в связи с особыми условиями труда назначать нельзя.

68. В пункте 17 главы 7 Списка № 1 предусмотрены рабочие двух профессий: дробильщики и загрузчики шихты. Применяя этот пункт, нужно иметь в виду, что загрузчик - это профессия и к ней нельзя относить всех рабочих, занятых на загрузке. Например, машинисты тех предприятий, где загрузка производится бульдозерами, правом на пенсию по Списку № 1 не пользуются.

69. В Списке № 2 предусмотрены машинисты, обслуживающие определенные механизмы и оборудование: прессы, краны, экскаваторы, мельницы, тельферы, перегружатели, просеивающие установки. Рабочим, занятым на других механизмах, которые не включены в Списки, например, на бульдозерах и вагонопрокидах, льготное пенсионное обеспечение не установлено.

70. На ряде металлургических заводов подготовка сырья и шихты производится на площадках, именуемых рудными дворами или шихтарниками. Это старые наименования, и они не должны влиять на решение вопроса о праве на льготное пенсионное обеспечение в соответствии с вышеуказанными главами и пунктами.

71. Правом на льготное пенсионное обеспечение по пункту 19 главы 8 Списка № 2 пользуются грузчики, которые заняты на разгрузке сырья. Грузчики медно-серных заводов и фабрик выполняющие работы по погрузке брикетов, таких льгот не имеют.

В данном пункте Списка № 2 предусмотрены контролеры продукции цветной металлургии, занятые на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда. К ним приравнены приемщики-сдатчики полуфабрикатов и готовой продукции, контролеры по испытанию полуфабрикатов и изделий и другие контролеры, указанные в этом разъяснении.

72. Слесари-ремонтники и электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования, занятые в производствах подготовки сырья и шихты на медно-серных заводах и фабриках, имеют пенсионные льготы только по Списку № 2.

73. Рабочие ремонтных служб, занятые ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, перечисленных в пунктах 18 - 22, 26 - 28, 30 - 33 главы 7 Списка № 1, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, имеют право на пенсионные льготы по Списку № 1. К ним относятся: слесари-ремонтники, электрогазосварщики, электросварщики ручной сварки, электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования. Таким правом пользуются и другие ремонтные рабочие.

Что касается ремонтных мастеров, то они приобретают право на льготное пенсионное обеспечение только по Списку № 2 в тех производствах, где прямо предусмотрены.

Глава 11. Обжиг, вельцевание (пункт 18 главы 7 Списка № 1 и пункт 21 главы 8 Списка № 2)

74. Обжиг руд является подготовительной операцией для дальнейшей их переработки и применяется для удаления примесей, например, серы. Этот процесс осуществляется в обжиговых печах, которые в зависимости от конструкции бывают шахтными, подовыми, трубчатыми, вращающимися. В последнее время широкое распространение получили печи с кипящим слоем. В вельцехе перерабатываются отходы цинкового производства путем возгонки цинка в трубчатых печах.

75. Обжиг руд - это процесс горячий, поэтому большинство рабочих, занятых на этой операции, предусмотрены в Списке № 1. Например, загрузчики-выгрузчики обжигательных печей, загрузчики шихты, печевые на вельцпечах, печевые по восстановлению никелевого порошка и другие.

76. Транспортщикам пенсия в связи с особыми условиями труда назначается по Списку № 1 независимо от характера и условий труда. В то же время транспортировщикам такая пенсия назначается при условии, если они постоянно заняты на горячих участках работ, что должно в каждом конкретном случае подтверждаться соответствующими документами. Необходимо обратить внимание на то, что «Транспортерщик» и «Транспортировщик» - это разные профессии с различным характером работы, учитывая это, пенсионные льготы им предоставляются при разных условиях.

Глава 12. Сушка шихты и продуктов (пункт 20 главы 7 Списка № 1 и пункт 20 главы 8 Списка № 2)

77. Сушка применяется для просушивания руд и концентратов металлов, а также для выжигания всевозможных смазочных веществ с металлических стружек. Сушка осуществляется в различных сушильных агрегатах. Поэтому указанные главы и пункты Списков могут применяться не только для работников предприятий основной металлургии, но и для предприятий по получению вторичных цветных металлов, а также предприятий по обработке и переработке цветных металлов.

78. Правом на пенсию по Списку № 1 пользуются практически все рабочие, участвующие в технологическом процессе сушки руд и концентратов металлов. Это

бункеровщики, загрузчики, кочегары технологических печей, сушильщики и транспортировщики, а также рабочие ремонтных служб, занятые ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах) действующих производств, где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1.

79. Мастера, старшие мастера приобретают право на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, если руководят рабочими, предусмотренными в пункте 20 главы 7 Списка № 1.

Всем остальным мастерам (в том числе ремонтным) пенсия назначается по Списку № 2.

Глава 13. Спекание шихты (пункт 19 главы 7 Списка № 1) Спекание шихты и промпродуктов (пункт 22 главы 8 Списка № 2)

80. В природе встречаются руды с повышенным содержанием влажности. В этих случаях перед плавкой они должны быть окускованы брикетированием или агломерацией. Для агломерации шихту измельчают до определенной фракции и спекают в спекательных машинах.

81. В соответствии с вышеуказанными пунктами пенсия назначается только работникам цехов, участков и отделений спекания, входящих в состав металлургических предприятий. В тех случаях, когда спекание производится на агломерационных фабриках, пенсии должны назначаться по главе 2 Списка № 1 и главе 2 Списка № 2.

82. В Списке № 1 предусмотрены транспортерщики, занятые на возврате горячего агломерата, которые загружают, транспортируют и выгружают его при помощи транспортеров. На некоторых предприятиях транспортировка производится электровозами или другими механизмами. Рабочие, управляющие этими механизмами, не пользуются одинаковыми льготами с транспортерщиками, поскольку характер работы у них различный.

83. Машинисты кранов (крановщики), занятые на горячих участках работ, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1. В то же время машинисты тельферов, также занятые на горячих участках работ, приобретают право на пенсию только по Списку № 2.

84. Из руководителей и специалистов право на пенсионные льготы по Списку № 1 имеют только производственные мастера и старшие мастера. Мастерам (старшим мастерам) по ремонту оборудования, а также мастерам и старшим мастерам контрольным (если они заняты на горячих работах и работах с вредными условиями труда) пенсия назначается по Списку № 2.

Глава 14. Получение металла плавильным и электротермическим способом (пункт 21 главы 7 Списка № 1 и пункт 23 главы 8 Списка № 2)

85. Плавка - это полное расплавление шихты в печах различных типов. В результате получается разделение расплава на два слоя (металл и шлак или металл и штейн). Штейном называется промежуточный продукт при получении некоторых цветных металлов. По такой технологии получают медь, никель и другие цветные металлы. Все эти процессы, как правило, осуществляются в плавильных и электротермических печах. Но это не означает, что если указанные работы выполняются в отделении или на участках металлургических заводов, то рабочие, занятые на этих работах, не пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение.

86. Работники, занятые на предприятиях цветной металлургии получением кремния электротермическим способом, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1.

87. Рабочим пенсия назначается по перечню профессий (указанных в пункте 21 главы 7 Списка № 1), а из руководителей и специалистов такое право предоставлено только производственным мастерам и старшим мастерам.

88. Иногда шлаковщики, занятые на вывозке отвальных шлаков, могут состоять в штате железнодорожного цеха, а не плавильного. В этих случаях их право на льготное пенсионное обеспечение определяется характером выполняемой ими работы, независимо от того, в штате какого цеха они состоят.

Глава 15. Рафинирование металлов (пункт 22 главы 7 Списка № 1 и пункт 24 главы 8 Списка № 2)

89. Рафинирование - это очистка расплавленных черновых металлов от примеси, которая осуществляется в печах и котлах. Работникам, занятым на этих операциях, пенсии назначаются по перечню профессий и должностей, предусмотренных в пункте 22 главы 7 Списка № 1 и пункте 24 главы 8 Списка № 2.

90. Пенсионные льготы по Списку № 1 предоставляются работникам, занятым в технологическом процессе рафинирования металлов (бункеровщикам, загрузчикам шихты, обжигальщикам, плавильщикам, разливающим цветных металлов и сплавов, шлаковщикам).

91. Машинистам кранов (крановщикам), машинистам тельферов и стропальщикам пенсия по Списку № 1 назначается, если они постоянно заняты на горячих участках работ, что в каждом конкретном случае должно подтверждаться документами. При этом не имеет значения, заняты они в технологическом процессе рафинирования металлов или нет.

92. В рафинировочных цехах, отделениях и участках на горячих участках работ могут быть заняты рабочие (контролеры продукции цветной металлургии, пробоотборщики, транспортерщики, транспортировщики), которым действующим законодательством установлено льготное пенсионное обеспечение по Списку № 2.

93. Разные пенсионные льготы установлены слесарям-ремонтникам и электромонтерам по ремонту и обслуживанию электрооборудования. Пенсия по Списку № 1 назначается тем из них, кто занят ремонтом оборудования в местах его установки на участках (рабочих местах), где основные рабочие, ведущие технологический процесс, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1. Такими льготами при таких же условиях пользуются электрогазосварщики ручной сварки.

Из руководителей и специалистов пенсионные льготы по Списку № 1 предоставляются только производственным мастерам и старшим мастерам.

Глава 16. Гидрометаллургия, выщелачивание, получение кадмия и купороса (пункт 23 главы 7 Списка № 1 и пункт 25 главы 8 Списка № 2)

94. Гидрометаллургия и выщелачивание - это методы получения цветных металлов, основанные на извлечении и рафинировании в водных и щелочных растворах и заключающиеся в следующем: сначала металлы переводятся в растворы (процесс выщелачивания), далее металлосодержащий раствор отделяется от измельченного материала (обезвоживание или кальцинация), затем из этого раствора выделяются нужные элементы (цементация, кристаллизация, осаждение или гидролиз) с последующей очисткой.

95. Кадмий содержится в цинковых рудах, поэтому процесс получения кадмия, как правило, осуществляется на цинковых предприятиях.

96. Получение купороса является сопутствующим процессом гидрометаллургии, в нем заняты рабочие тех же профессий, что и в гидрометаллургии и выщелачивании.

97. Аппаратчики-гидрометаллурги в зависимости от того, на каком оборудовании и на каких операциях они заняты, имеют разные пенсионные льготы. Пенсия по Списку № 1 назначается аппаратчикам-гидрометаллургам, кроме занятых на агитаторах и сгустителях, на перколяции, осаждении и фильтрации (эти работы аппаратчикам-гидрометаллургам дают право на пенсионные льготы по Списку № 2).

98. Аппаратчики кристаллизации пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 2.

99. Транспортировщики приобретают право на пенсионные льготы по Списку № 2, если заняты на транспортировке только кислоты, щелочей и солей.

100. Рабочие, занятые транспортировкой готовой продукции, права на пенсионные льготы не имеют.

101. Слесари-ремонтники, электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования, а также рабочие по ремонту аппаратуры в отличие от ремонтников, занятых в других производствах цветной металлургии, пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение только по Списку № 2 независимо от того, на каких участках и каких рабочих местах они заняты.

102. Производственные мастера и старшие мастера (кроме занятых на механической обработке электродов) пользуются правом на пенсию по Списку № 1.

Глава 17. Производство углеродных материалов, масс и изделий из них (пункт 24 главы 7 Списка № 1 и пункт 26 главы 8 Списка № 2)

103. Льготное пенсионное обеспечение по Списку № 2 предоставляется водителям погрузчиков. Правом на пенсию по этому Списку пользуются также водители аккумуляторных и тракторных погрузчиков и машинисты снегоходных погрузчиков.

104. Грузчики, занятые погрузкой сырья и готовой продукции в производстве углеродных материалов, масс и изделий из них, имеют право на пенсию по Списку № 2. От этих грузчиков следует отличать рабочих, обслуживающих обжиговые и графитировочные печи. Эти работники в отличие от грузчиков являются технологическим персоналом, их профессия называется «Загрузчик-выгрузчик обжиговых и графитировочных печей», и пенсионные льготы им предоставляются по Списку № 1.

105. Машинисты кранов (крановщики) данного производства имеют право на пенсию как по Списку № 2, так и по Списку № 1. Пенсия по Списку № 1 назначается тем из них, кто занят постоянно на обжиге, прокатке и графитации. При этом не имеет значения место работы крановщика. Всем другим рабочим данной категории льготное пенсионное обеспечение установлено по Списку № 2.

106. Машинисты тельферов и стропальщики предусмотрены в пункте 24 главы 7 Списка № 1, и пенсия им назначается, если они заняты на прокатке, обжиге и графитации. Крановщики тельферов (тельферисты) имеют право на пенсию только по Списку № 2.

107. В Списке № 2 предусмотрены операторы пульта управления. Операторы по обслуживанию пылегазоулавливающих установок исключены из пункта 18 главы 7 Списка № 2 и пенсия по старости им назначается на общих основаниях.

107. Контролеры продукции цветной металлургии и мастера (старшие мастера) контрольные пользуются правом на пенсионные льготы по Списку № 2, если заняты на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда.

108. Для работников, занятых обслуживанием пылегазоулавливающих установок, предусмотрены самостоятельные пункты «Пылегазоулавливание и газоочистка» - пункт 31 главы 7 Списка № 1 и пункт 33 главы 8 Списка № 2. Вместе с тем в глиноземном производстве операторы по обслуживанию пылегазоулавливающих установок пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по пункту 27 главы 8 Списка № 2.

Глава 18. Глиноземное производство (пункт 25 главы 7 Списание № 1 и пункт 27 главы 8 Списка № 2)

109. Глинозем получают из алюминиевых руд различными способами в зависимости от состава и свойств сырья. Правом на льготное пенсионное обеспечение пользуются работники только тех цехов, отделений и участков, в которых осуществляются операции по получению глинозема. При этом не имеет значения, в каком структурном подразделении заняты работники, если эти отделения могут быть отнесены в технологическому процессу получения глинозема. Например, на глиноземном комбинате имеется гидрохимический цех, который состоит из отделений: выщелачивания, обескремнивания и карбонизации. Работники, занятые в этих отделениях, имеют право на

льготную пенсию в соответствии с вышеуказанными пунктами Списков, поскольку эти отделения являются технологическими переделами получения глинозема.

Отходы глиноземного производства (шламы) вывозятся на поля фильтрации, где укладываются в отвалы, возводятся или наращиваются в дамбы. Работники, выполняющие все эти работы, в отличие от рабочих обогатительных фабрик, правом на льготное пенсионное обеспечение не пользуются.

110. Глиноземное производство осуществляется с использованием различных видов аппаратов, которые обслуживают рабочие по профессиям: «Аппаратчик-гидрометаллург», «Аппаратчик карбонизации», «Аппаратчик нагрева теплоносителя» и другие. Этой категории работников пенсионные льготы предоставляются в зависимости от того, на каких аппаратах и каких операциях они заняты. Так, правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 в глиноземном производстве пользуются те аппаратчики-гидрометаллурги, которые заняты на операции выпарки и диффузорах. Если они работают на автоклавах и агитаторах, классификаторах, каустификаторах, декомпозиерах, сгустителях или заняты на операциях по приготовлению пульпы и фильтрации, то пенсия им назначается по Списку № 2.

111. В пункте 25 главы 7 Списка № 1 предусмотрены аппаратчики карбонизации. В цехах, отделениях и на участках карбонизации работают аппаратчики-гидрометаллурги. Им пенсия по Списку № 1 назначается при условии, если они заняты на карбонизации алюминатного раствора. Другие аппаратчики-гидрометаллурги на карбонизации права на пенсионные льготы не имеют.

112. На погрузочно-разгрузочных работах в глиноземном производстве заняты три категории рабочих с разными наименованиями профессий: «Грузчики», «Загрузчики шихты» и «Выгрузчики горячего агломерата». При определении их права на льготное пенсионное обеспечение следует иметь в виду, что по Списку № 1 пенсия назначается выгрузчикам горячего агломерата, а загрузчикам шихты и грузчикам, занятым на погрузке цемента, соды, каустика и глинозема, пенсионные льготы предоставляются по Списку № 2.

113. Пробоотборщики приобретают право на пенсию по Списку № 2, если заняты на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда. К ним приравнены дробильщики проб и пробоотборщики-пробораздельщики.

Глава 19. Получение металлов электролитическим способом в расплаве металла (пункт 26 главы 7 Списка № 1 и пункт 28 главы 8 Списка № 2)

114. Электролитическим способом в расплаве металла получают алюминий, титан, магний и редкие металлы (ванадий, вольфрам, молибден и другие), как правило, путем электролиза глинозема, растворенного в расплавленном криолите. Этот процесс проводится в электролизере. Работникам, занятым электролизом других цветных металлов (из группы тяжелых), таких как меди, никеля и олова, пенсия в связи с особыми условиями труда по этим пункту 26 главы 7 Списка № 1 и пункту 28 главы 8 Списка № 2 не назначается.

115. При рассмотрении вопросов о праве на льготное пенсионное обеспечение водителей погрузчиков, водителей электро- и автотележек, а также грузчиков и трактористов этого производства следует учитывать, что они могут состоять в штате транспортных цехов. При наличии подтверждающих документов о том, что указанные рабочие заняты перевозкой, разгрузкой и погрузкой сырья, металла и другой продукции именно на участках, отделениях или в цехах получения металлов электролитическим способом в расплаве металла, они не должны лишаться права на пенсионные льготы.

116. Машинисты компрессорных установок имеют право на пенсионные льготы по Списку № 1, при условии, если постоянно заняты только перекачкой хлора.

117. Машинистам кранов (крановщикам), а также машинистам тельферов пенсия по Списку № 1 назначается, если они заняты на горячих участках работ. В то же время для машинистов штыревых кранов требуется их занятость на обслуживании электролизеров.

118. В пункте 28 главы 8 Списка № 2 предусмотрены машинисты мельниц. К ним приравнены размольщики (мельники), размольщики-дезинтеграторщики и размольщики на бегунах.

119. Из руководителей и специалистов право на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 имеют производственные мастера и старшие мастера, а также мастера по ремонту оборудования, занятые ремонтом электролизеров.

Глава 20. Производство фтористой кислоты и ее солей (пункт 27 главы 7 Списка № 1 и пункт 28 главы 8 Списка № 2)

120. Особенностью применения пункта 27 главы 7 Списка № 1 и пункта 28 главы 8 Списка № 2 является то, что многие профессии, указанные в них, предусмотрены в главе 23 «Общие профессии» Списка № 1 и в главе 33 «Общие профессии» Списка № 2, которые распространяются на предприятия и организации всех отраслей экономики. Это обстоятельство вызывает определенные трудности при решении вопросов о праве на льготное пенсионное обеспечение работников таких профессий. Например, в пункте 27 главы 7 Списка № 1 предусмотрены газогенераторщики и в главе 33 Списка № 2 также имеются газогенераторщики, но занятые на ацетиленовых станциях.

121. В пункте 27 главы 7 Списка № 1 указаны кочегары технологических печей и машинисты (кочегары) котельных без каких-либо дополнительных условий. В то же время в соответствии с главой 33 «Общие профессии» Списка № 2 рабочим этой категории пенсионные льготы устанавливаются при условии, что котельная работает на угле и сланце, а для кочегара технологических печей - при занятости в производстве, где основные рабочие пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение.

122. Аналогичная ситуация и с паяльщиками, которым в соответствии с главой 23 «Общие профессии» Списка № 1 пенсия в связи с особыми условиями труда назначается при условии, если они постоянно заняты с припоями, содержащими свинец, или вещества не ниже 3 класса опасности или канцерогены.

123. Если указанные рабочие непосредственно заняты в производстве фтористой кислоты и ее солей, то им льготное пенсионное обеспечение предоставляется по пункту 27 главы 7 Списка № 1 (без каких-либо уточнений).

124. Гуммировщики металлоизделий, если они заняты в цехах защитных покрытий на предприятиях по производству фтористой кислоты и ее солей, пользуются правом на пенсию по пункту 29 главы 8 Списка № 2, всем другим гуммировщикам металлоизделий, занятым в указанном производстве, пенсия назначается по Списку № 1.

125. В пункте 27 главы 7 Списка № 1 предусмотрены укладчики-упаковщики, занятые на укупорке кислоты и фторсолей. В данном случае имеются в виду работы по укупорке, выполняющиеся непосредственно в производстве фтористой кислоты и ее солей. Если же укладчики-упаковщики работают за пределами данного производства (например, на складе готовой продукции), то им пенсия в соответствии с данным пунктом не назначается.

126. Загрузчикам-выгрузчикам в производстве фтористой кислоты и ее солей пенсия назначается по Списку № 1. При этом не имеет значения, на каких участках и печах данного производства они заняты.

127. Списком № 2 предусмотрены маркировщики. Если маркировщики работают на складе готовой продукции, то пенсия им назначается на общих основаниях. Не пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение мастера ОТК, несмотря на то что рабочие ОТК предусмотрены в Списке № 2.

128. На некоторых алюминиевых заводах фтористые соли стали брикетируются и в таком виде подаются в электролизер. Рабочим, занятым на операциях брикетирования, устанавливается наименование профессии «Солевик». Однако, независимо от наименования профессий, работа по брикетированию фторсолей права на льготное пенсионное обеспечение не дает.

Глава 21. Получение металла электролитическим способом в растворе солей и щелочей
(пункт 28 главы 7 Списка № 1 и пункт 30 главы 8 Списка № 2)

129. Данное производство представляет собой получение чистого металла в электролитных ваннах из электролита методом осаждения.

130. В пункте 28 главы 7 Списка № 1 (предусмотрены электролизники водных растворов. Пенсия в соответствии с этим Списком назначается всем указанным рабочим, кроме занятых в производстве электролитной фольги (им пенсионные льготы установлены по Списку № 2). По Списку № 1 пенсия назначается и электролизникам по снятию олова с жести.

131. Право на пенсию по Списку № 1 приобретают не все шламовщики электролитных ванн, а только те, которые не заняты на промывке сырца и скрапа.

132. Машинисты кранов (крановщики), стропальщики и машинисты тельферов электролитных цехов, отделений и участков, выполняя одинаковые или схожие функции, имеют разные пенсионные льготы. Так, машинисты кранов (крановщики) пользуются правом на пенсию по Списку № 1, причем без каких-либо дополнительных обоснований. В то же время стропальщики имеют такие же пенсионные льготы при условии, если заняты на горячих участках работ.

При таких же условиях, но только по Списку № 2, назначается пенсия в связи с особыми условиями труда машинистам тельферов.

133. Транспортщикам пенсия назначается по Списку № 2, в то же время транспортировщики имеют право на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, если заняты на отметке вагонеток с катодным и анодным металлом, сырьем и пеком.

134. Всем производственным мастерам и старшим мастерам (за исключением занятых в производстве электролитной фольги) предоставлено право на пенсионные льготы по Списку № 1.

Глава 22. Производство порошков цветных металлов (пункт 29 главы 7 Списка № 1 и пункт 31 главы 8 Списка № 2)

135. На металлургических комбинатах электролитическим способом в ваннах получают медные, никелевые, кобальтовые и другие порошки.

136. Определенной категории работников льготное пенсионное обеспечение предоставляется в зависимости от того, в производстве каких порошков они заняты. Например, газогенераторщикам и печевым пенсия по Списку № 1 назначается, если они постоянно заняты соответственно в производстве цинкового порошка и цинковой пыли.

137. Разные пенсионные льготы имеют укладчики-упаковщики, работающие в данном производстве. Тем из них, которые заняты упаковкой пылей, полученных металлургическим способом, пенсия назначается по пункту 29 главы 7 Списка № 1. Укладчикам-упаковщикам, которые заняты на работах с порошковой продукцией, пенсионные льготы предоставляются в соответствии со пунктом 31 главы 8 Списка № 2.

138. Из руководителей и специалистов, занятых в данном производстве, правом на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 пользуются только производственные мастера и старшие мастера. При этом не имеет значения, кто из рабочих находится в их подчинении.

Глава 23. Получение анодов и вайербарсов (пункт 30 главы 7 Списка № 1 и пункт 32 главы 8 Списка № 2)

139. Аноды (пластины) отливаются в анодных цехах (отделениях и на участках) на разливочных машинах из чернового металла. Затем из анодов путем электролитического рафинирования получают чистый металл.

140. При производстве меди путем огневого рафинирования в шлаках (отходах) содержится большое количество металлов, которые затем выбираются вручную. На этих операциях заняты сортировщики, которые пользуются правом на пенсию по Списку № 1.

141. В вайербарсовых (катодных) цехах, участках и отделениях чистый металл, полученный посредством электролитического рафинирования, разливается в слитки для дальнейшей переработки на прокат. На этих работах заняты разлищики цветных металлов и сплавов, которые пользуются правом на пенсию по Списку № 1.

Глава 24. Пылеулавливание и газоочистка (пункт 31 главы 7 Списка № 1 и пункт 33 главы 8 Списка № 2)

142. В различных металлургических процессах предусматривается улавливание пыли и изгари цветных металлов из технологических газов и вентиляционного воздуха. Эти операции производятся при помощи пылегазоулавливающих установок, которые могут быть установлены непосредственно в технологических цехах (участках, отделениях) основных производств. Рабочим (операторам по обслуживанию пылегазоулавливающих установок) таких производств пенсионные льготы установлены по соответствующим главам Списков. Например, пенсия таким рабочим назначается в глиноземном производстве по пункту 27 главы 8 Списка № 2, в производстве фтористой кислоты и ее солей по пункту 27 главы 7 Списка № 1.

143. На многих предприятиях цветной металлургии имеются структурно выделенные подразделения пылегазоулавливания (цехи, отделения, участки). Работникам таких подразделений пенсия назначается по перечню профессий и должностей, предусмотренных в пункте 31 главы 7 Списка № 1 и в пункте 33 главы 8 Списка № 2.

144. Пенсионные льготы по Списку № 1 установлены машинистам эксгаустеров, операторам по обслуживанию пылегазоулавливающих установок, чистильщикам, занятым на очистке пылегазоулавливающих установок, чистильщикам, занятым на очистке пылегазоулавливающих устройств, печей, газоотходов и колосников.

145. Укладчики-упаковщики приобретают право на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1, если постоянно заняты упаковкой пылей, полученных металлургическим способом.

146. К пробоотборщикам, занятым на горячих работах и на работах с вредными условиями труда (им пенсия назначается по Списку № 2) приравнены дробильщики проб, приемщики проб, пробоотборщики-пробораздельщики.

147. Из руководителей льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 установлено только производственным мастерам.

Глава 25. Переработка шламов (пункт 32 главы 7 Списка № 1 и пункт 34 главы 8 Списка № 2)

148. Металл, выплавленный из руд, необходимо рафинировать (очищать). Например, в процессе электролитического рафинирования медь под действием постоянного тока растворяется и переходит в электролит. Затем на катоде осаждается чистая медь, а все примеси, содержащиеся ранее в растворе электролита, образуют шлам, который выпадает на дно ванны в виде осадка. Для извлечения благородных металлов шламы отмывают, сушат, плавят с различными добавками и выщелачивают. В результате получают сплав металла и шлаков, который также подвергается дальнейшей обработке для извлечения из них селена и теллура. На выполнении этих операций заняты аппаратчики в производстве титана и редких металлов и аппаратчики растворения, предусмотренные в Списке № 1.

149. Аппаратчики-гидрометаллурги выполняют целый ряд операций: агитация, выщелачивание, растворение, осаждение, разложение, выпаривание и другие. Однако право на льготное пенсионное обеспечение по Списку № 1 они приобретают, если ведут процесс выщелачивания (извлечения) годных продуктов из шламов. Таким правом пользуются аппаратчики выщелачивания.

Что касается работников ОТК, то они в указанных пунктах не предусмотрены.

Глава 26. Приготовление угольной пыли (пункт 35 главы 8 Списка № 2)

150. Основное назначение цехов и других подразделений по приготовлению угольной пыли - обеспечение топливом металлургического производства. Эти подразделения могут быть как самостоятельными, так и входить в состав основных технологических цехов на правах отделений и участков.

151. Работникам, занятым приготовлением пыли, пенсия назначается только по Списку № 2.

Глава 27. Получение редких металлов, кальция, магния и титанаметаллургическими химико-металлургическим способами (пункт 33 главы 7 Списка № 1 и пункт 36 главы 8 Списка № 2)

152. В данном производстве (Список № 2) предусмотрен целый ряд аппаратчиков: аппаратчики-гидрометаллурги, занятые на каустификации, нейтрализации и сгустителях, аппаратчики каустификации, сгустителей и фильтрации.

Всем остальным аппаратчикам, кроме занятых в производстве эпитаксиальных структур, пенсия назначается по Списку № 1.

153. При определении права на льготное пенсионное обеспечение монтажников реакционных аппаратов следует иметь в виду, что им назначается пенсия по Списку № 1 либо по Списку № 2 в зависимости от того, какие работы они выполняют. Если монтажник данной профессии в составе ремонтной бригады производит ремонт или восстановление реакционных аппаратов и это подтверждается соответствующими документами, то ему пенсия устанавливается по Списку № 1. Другим монтажникам реакционных аппаратов пенсия назначается по Списку № 2.

154. Фильтровальщикам пенсия по Списку № 1 назначается при условии, если они заняты только в производстве кальция.

155. Рабочим, руководителям и специалистам, занятым получением кремния химико-металлургическим способом, пенсия в связи с особыми условиями труда назначается по перечню профессий и должностей, предусмотренных в пункте 33 главы 7 Списка № 1 и пункте 36 главы 8 Списка № 2.

Глава 28. Обработка и переработка цветных и драгоценных металлов (пункт 34 главы 7 Списка № 1 и пункт 37 главы 8 Списка № 2)

156. На заводах по обработке цветных металлов осуществляется целый комплекс работ с металлом, включающий в себя весь технологический цикл обработки и переработки цветных металлов.

157. В плавильном производстве металлы, полученные на металлургических заводах, шихтуются с различными добавками и переплавляются. Металл разливают в слитки определенной формы, режут и направляют на обработку в прокатные, прессовые, трубно-прессовые и волочильные цехи.

В Списке № 1 предусмотрены шихтовщики у печей. К ним относятся те, кто занят на операциях шихтовки непосредственно у печей в плавильном производстве. В том случае, если в структуре указанных цехов имеется шихтовое отделение или участок, на которых выполняются работы по составлению шихты, то пенсии по указанным главам и пунктам Списка № 1 шихтовщикам назначать нельзя. Работникам (в том числе шихтовщикам), выполняющим указанные работы, пенсия назначается по другим пунктам.

В Списке № 2 предусмотрены фрезеровщики слитков и шабровщики цветных металлов, которым пенсия назначается, если они постоянно заняты на обработке горячих слитков.

Правом на льготное пенсионное обеспечение по указанным пунктам пользуются работники предприятий, где имеются плавильные цехи, в которых получают вторичные металлы в результате переплавки металлического лома и отходов производства. Например, плавильщики вторичного олова (Список № 1).

Начальной операцией при использовании вторичного сырья является составление шихты. Рабочим, занятым на этих операциях, пенсия назначается по пункту 53 главы 14 Списка № 2, как рабочим шихтового двора.

Машинисты мельниц приобретают право на пенсию по Списку № 2, при условии постоянной занятости на размолке кварца и магнетита, что в каждом конкретном случае должно подтверждаться соответствующими документами.

158. При рассмотрении вопросов льготного пенсионного обеспечения работников, занятых в производствах азотнокислого серебра, аффинаже и получении химически чистых драгоценных металлов и их переработке, необходимо учитывать, что рабочим пенсия назначается по перечню профессий, предусмотренных только в Списке № 1, а рабочим, выполняющим работы в производстве азотнокислого серебра и химически чистых драгоценных металлов, такая пенсия назначается независимо от наименования профессии (в том числе ремонтным рабочим).

Из руководителей и специалистов данного производства пенсия по Списку № 1 назначается только производственным мастерам и старшим мастерам.

Слесарям-ремонтникам, электромонтерам, занятым в производстве переработки азотнокислого серебра и химически чистых драгоценных металлов, пенсия назначается на общих основаниях.

Работники ОТК и мастера по ремонту оборудования в этих производствах правом на льготное пенсионное обеспечение не пользуются.

159. Прокатное производство имеется как в Списке № 1, так и в Списке № 2. Пенсионные льготы по Списку № 1 предоставляются в основном тем рабочим, которые заняты на обработке горячего металла или свинца. Например, вальцовщикам холодного металла, занятым на прокатке свинца, нагревальщикам цветных металлов, резчикам горячего металла, резчикам холодного металла по резке свинца и другим.

Чистильщикам продукции прокатного производства пенсия по Списку № 1 назначается при условии их занятости на чистке металла металлическими щетками.

Мастера прокатного производства приобретают право на пенсию по Списку № 1, если руководят рабочими, предусмотренными в Списке № 1.

В прокатном производстве могут находиться гелиопечатные машины, которые производят одновременно операции каширования, нанесения печатного рисунка и текста, лакировку и печать на фольге. Печатники, занятые на выполнении этих операций, не пользуются правом на льготное пенсионное обеспечение по главам Списков «Полиграфическое производство», поскольку в указанной главе предусмотрены печатники цехов глубокой печати.

160. Работникам трубо-прессового, прессового и волочильного производства пенсия назначается по Списку № 1 и Списку № 2 независимо от того, в каком структурном подразделении (цехе, участке, отделении) предприятия или организации организованы эти производства.

В Списке № 1 предусмотрены волочильщики цветных металлов, трубопрокатчики и завальцовщики, которые заняты соответственно на горячем волочении, горячем прокате и развальцовке горячих труб, а в Списке № 2 - волочильщики, трубопрокатчики и завальцовщики, которые заняты на работах с холодным металлом.

Мастерам, если они руководят рабочими, предусмотренными настоящим пунктом Списка № 1, пенсия назначается по Списку № 1.

Машинисты кранов (крановщики) и стропальщики, на каких бы участках работ данных производств они не были заняты, приобретают право на пенсионные льготы только по Списку № 2.

161. В процессе утилизации отходящих газов цинкового производства улавливаются цинковая пыль и цинк. Рабочие, занятые в этом производстве (машинисты просеивающих установок и укладчики-упаковщики на упаковке цинковой пыли и окиси цинка), пользуются правом на пенсию по Списку № 1. Мастерам, старшим мастерам, руководящим этими рабочими, пенсия также назначается по Списку № 1.

Цинко-полировальные работы предусмотрены только в Списке № 2. Пенсия в соответствии с этим Списком назначается полировщикам листов и лент; строгальщикам,

занятым строганием цинка; укладчикам-упаковщикам; шлифовщикам, а также мастерам и старшим мастерам.

Глава 29. Производство твердых сплавов и тугоплавких металлов (пункт 35 главы 7 Списка № 1 и пункт 38 главы 8 Списка № 2)

162. Производство твердых сплавов и тугоплавких металлов по сравнению с производством изделий порошковой металлургии представляет собой более полный и сложный химико-металлургический процесс. Он включает в себя операции получения металлических порошков, химически чистых солей, кислот и окислов тугоплавких металлов для производства твердых сплавов, приготовление твердосплавных смесей и другие процессы, которые не присутствуют в производстве изделий порошковой металлургии.

163. Большинство процессов производства тугоплавких металлов и твердых сплавов осуществляется в химических аппаратах рабочими-аппаратчиками. Это аппаратчики в производстве металлических порошков, которые приобретают право на пенсию по Списку № 1, если заняты на операциях размола и просева. Аппаратчики в производстве тугоплавких металлов также пользуются правом на пенсию по Списку № 1 при условии выполнения ими работ в производстве солей вольфрама, кобальта, хрома, молибдена, никеля и сернистого натрия.

Кроме этих рабочих в Списке № 1 предусмотрен еще целый ряд аппаратчиков.

164. Рабочие одной и той же профессии данного производства имеют разные пенсионные льготы. Например, прессовщик твердых сплавов предусмотрен в Списке № 2, но если он занят на горячем прессовании, то пользуется правом на пенсию по Списку № 1. Пенсия по Списку № 1 назначается сушильщику, который занят на сушке порошков и смесей, сушильщики на сушке готовых изделий приобретают льготы по пенсионному обеспечению по Списку № 2.

Работникам ремонтной службы, а также руководителям и специалистам, занятым в производстве тугоплавких металлов и твердых сплавов, пенсия назначается по перечню профессий и должностей, предусмотренных в Списке № 2.

Изделия порошковой металлургии производятся из готовых металлических порошков и смесей, которые затем шихтуются, прессуются и спекаются в изделия. Это производство, как правило, создается на машиностроительных и металлообрабатывающих предприятиях.

Работникам, занятым на этих работах, пенсия назначается в отличие от работников производства тугоплавких металлов и твердых сплавов по пункту 40 главы 8 Списка № 2.

Глава 30. Производство ртути, элементарной серы, ксантогената, мышьяка, хромовых солей, сернистого натрия, светосоставов, молибдата аммония, сталинита и их соединений. Аффинаж золота, серебра, платины и металлов платиновой группы, а также производство драгоценных металлов (пункт 36 главы 7 Списка № 1 и пункт 39 главы 8 Списка № 2)

165. Рабочие независимо от наименования профессии, занятые в технологическом процессе и на ремонте оборудования в указанных производствах, пользуются правом на пенсию по Списку № 1. Таким правом пользуются и некоторые рабочие, обслуживающие указанные производства: контролеры продукции цветной металлургии, подсобные рабочие, а также рабочие, занятые на отдельных работах, указанных в пункте 36 главы 7 Списка № 1.

166. Всем остальным рабочим, занятым обслуживанием данных производств (кроме производства светосоставов), в том числе бытовых помещений, пенсия назначается по Списку № 2.